

Комплектование дипломного проекта

№	Документы проекта	Примечание
	Чертежи	
1	Чертеж детали "....."	1
2	Чертеж модели детали "....."	1
3	Чертеж детали "....." с обозначением конструктивных элементов	1
4	Чертеж заготовки детали "....."	1
5	Чертеж модели заготовки детали "....."	1
6	Чертежи наладки на операции (на все операции с обозначением баз)	2-....
7	Чертеж станочного приспособления (+ спецификация)	1
8	Чертеж измерительного средства	1
9	Чертеж планировки участка	1
	Текстовая часть	
10	Пояснительная записка	1
11	Альбом технологической документации	1
12	Программа обработки на станке на одну операцию (РТК)	1

№	Пояснительная записка	Примечание
	<p>Содержание пояснительной записки</p> <p>Введение</p> <p>1. Анализ исходных данных</p> <p>1.1. Назначение и конструкция детали</p> <p>1.2. Материал детали</p> <p>1.3. Технологичность детали</p> <p>1.4. Предварительный выбор типа производства</p> <p>2. Технологическая разработка</p> <p>2.1. Выбор исходной заготовка.</p> <p>2.2. Разработка технологического маршрута обработки</p> <p>2.2.1. Выбор технологических баз</p> <p>2.2.2. План обработки отдельных поверхностей</p> <p>2.2.3. Разработка общего плана обработки детали</p> <p>2.2.4. Проектирование технологического маршрута обработки</p> <p>2.3. Расчет межоперационных припусков, допусков и размеров</p> <p>2.4. Выбор средств технологического оснащения</p> <p>2.4.1. Технологическое оборудование</p> <p>2.4.2. Режущий и вспомогательный инструмент</p> <p>2.4.3. Контрольно-измерительные средства</p> <p>2.5. Расчет режимов резания и норм времени</p> <p>2.5.1. Расчет режимов резания по операциям и переходам</p> <p>2.5.2. Расчет норм времени по операциям и переходам</p> <p>2.5.3. Пример расчета режимов и норм времени</p> <p>3. Конструкторская разработка</p> <p>3.1. Выбор и расчет станочного приспособления</p> <p>3.1.1. Постановка задачи</p> <p>3.1.2. Исходные данные</p> <p>3.1.3. Анализ исходных данных</p> <p>3.1.4. Схема базирования</p> <p>3.1.5. Расчет погрешности обработки</p> <p>3.1.6. Расчетная схема</p> <p>3.1.7. Расчет зажимного механизма</p> <p>3.2. Выбор и расчет измерительного средства</p> <p>4. Экономическая разработка</p> <p>5. Охрана труда и промышленная экология</p> <p>Заключение</p> <p>Библиографический список</p>	